



VEDOUcí PROJEKTANT  
ING. ARCH. J. HOMOLKA

HLAVNí INŽENÝR PROJEKTU  
Ing.arch.Š.LEDVINKOVÁ

VYPRACOVAL  
Ing.arch.Š.LEDVINKOVÁ

VÝPIS VÝROBKŮ

LIST

NPK A.S., SVITAVSKÁ NEMOCNICE – ODSTRANĚNÍ  
HAVARIJNÍHO STAVU V OBJEKTU REHAB. ODDĚLENÍ

A 03-17-P

ZÁMEČNICKÉ  
VENKOVNÍ

1

OZNAČENÍ  
NA  
VÝKRESE

POPIS

Σ

## TECHNICKÁ SPECIFIKACE OCELOVÝCH VENKOVNÍCH KONSTRUKCÍ

### KONSTRUKCE ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ

- VEŠKERÉ VENKOVNÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU PROVEDENY ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ, VYBRANÉ KONSTRUKCE NAVÍC S POHLEDOVÝM BAREVNÝM NÁTĚREM V POŽADOVANÉ BARVĚ RAL
- POZINKOVÁNÍ METODOU PONOŘENÍ DLE PN EN ISO 1461:2000, MINIMÁLNÍ HODNOTA TLOUŠŤKY ZINKOVÝCH POVRCHŮ = 85 μm

### KONSTRUKCE Z NEREZOVÉ OCELI

- MIN. VLASTNOSTI JAKO OCEL 1.4301 (OZNAČENÍ DLE ČSN 10088-1), STARŠÍ OZNAČENÍ AISI304
  - CHROM NIKLOVÁ AUSTENITICKÁ NESTABILIZOVANÁ
  - PRO POUŽITÍ V POTRAVINÁŘSKÉM A FARMACEUTICKÉM PROVOZU JAK PRO TECHNICKÉ VYBAVENÍ, TAK STAVEBNÍ KONSTRUKCE, PRO VENKOVNÍ I VNITŘNÍ POUŽITÍ
  - VYNIKAJÍCÍ ODOLNOST VŮČI KOROZI V PŘIROZENÉM VENKOVNÍM PROSTŘEDÍ
  - CHEMICKÉ SLOŽENÍ VYHOVUJE NORMĚ PRO POUŽITÍ VÝROBKŮ PRO POTRAVINY A PITNOU VODU. MAX TEPLOTA 450°C.
  - BEZ VÝZNAMNÝCH KONCENTRACÍ CHLORIDŮ A KYSELIN
  - BEZ POTÍŽÍ SVAŘOVATELNÉ BEZ PŘIDANÉHO KOVU, BEZ POTŘEBY TEPELNÉ ÚPRAVY PO SVAŘOVÁNÍ
  - DOBRÁ KUJNOST
  - MOŽNOST POVRCHOVÉ ÚPRAVY – BROUŠENÍ, KARTÁČOVÁNÍ, LEŠTĚNÍ
- 
- BAREVNOST – DLE PD INTERIÉRU / POPISU U JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ
  - VEŠKERÉ STAVEBNÍ KONSTRUKCE NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
  - NA VEŠKERÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT ZHOTOVITELEM ZPRACOVÁNA VÝROBNÍ (DÍLENSKÁ) DOKUMENTACE
  - PROJEKTANTOVI A INVESTOROVI BUDE PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ (DÍLENSKÁ) DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ